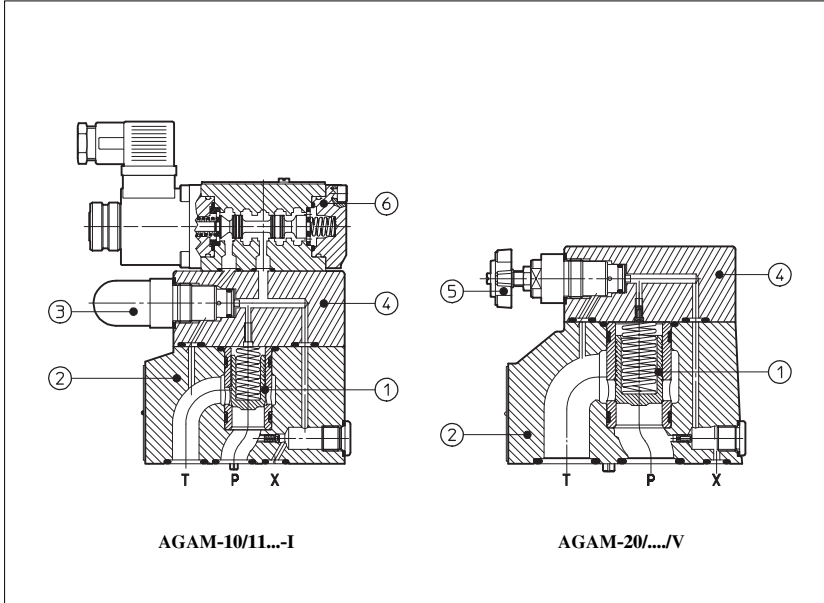


# Предохранительные клапаны типа AGAM

Непрямого действия, стыкового исполнения по ISO 6264 размеры 10, 12, 32



Предохранительные клапаны непрямого действия типа AGAM с уравновешенным запорным элементом предназначены для работы в гидравлических системах.

В стандартном исполнении давление, управляющее запорным элементом ① основного каскада ② регулируется с помощью винта, закрытого защитным колпачком ③ в корпусе ④.

По заказу возможно исполнение, в котором настройка давления изменяется при помощи винта с ручкой ⑤ вместо винта под ключ с защитным колпачком.

Клапан типа AGAM может быть снабжен разгружающим электромагнитным клапаном ⑥ (для нормально открытых или нормально закрытых клапанов).

Монтажная поверхность: ISO 6264 размеры 10, 20 и 32

Максимальный расход: 200, 400, и 600 л/мин соответственно.

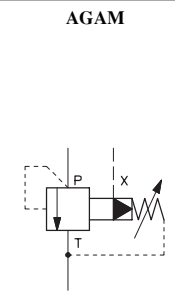
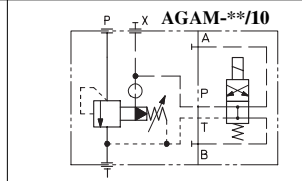
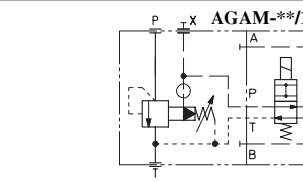
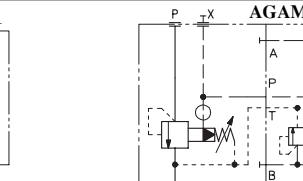
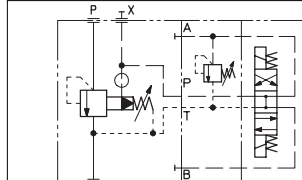
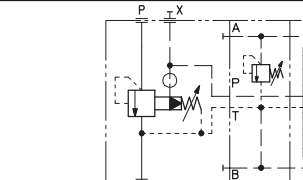
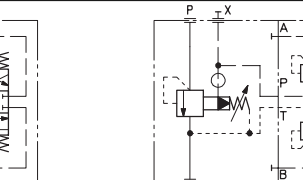
Давление до 350 атм.

## 1 ОБОЗНАЧЕНИЕ

<b>AGAM</b>	-	<b>20</b>	/	<b>2</b>	<b>0</b>	/	<b>210</b>	/	<b>100/100</b>	/	<b>V</b>	-	<b>I</b>	<b>X</b>	<b>24DC</b>	<b>**</b>	<b>*</b>	
AGAM = предохранительный клапан пристыковочного исполнения				(1)	(1)				(1)			(1)	(1)	(1)	(1)		Синтетические жидкости: /WG = водный гликоль /PE = фосфорноокислый эфир	
Размер (ISO 6264): <b>10</b> = Размер 10; <b>20</b> = Размер 20; <b>32</b> = Размер 32;																	Номер чертежа	
Количество настроек по давлению: <b>1</b> = одна настройка по давлению <b>2</b> = две настройки по давлению <b>3</b> = три настройки по давлению																	Напряжение питания, смотри раздел 7: <b>00</b> = электромагнитный клапан без катушек (только для OI электромагнитов)	
<b>0</b> = разгрузка при выключенном электромагните <b>1</b> = разгрузка при включенном электромагните <b>2</b> = без разгрузки														<b>X</b> = без разъема Смотри раздел 6 для выбора разъемов, заказываются отдельно				
Диапазон давлений: <b>50</b> = 4÷50 атм; <b>100</b> = 6÷100 атм; <b>210</b> = 7÷210 атм; <b>350</b> = 8÷350 атм														Электромагнит пилота: <b>-I</b> = электромагнит OI (DH) для переменного и постоянного тока				
														Опции (2): /V = настройка давления при помощи винта с ручкой вместо винта под ключ и защитным колпачком				
																		Диапазон давлений для второй и третьей настройки: <b>50</b> = 4÷50 атм; <b>100</b> = 6÷100 атм; <b>210</b> = 7÷210 атм; <b>350</b> = 8÷350 атм

(1) Только для AGAM с разгружающим клапаном и/или выбором давления настройки  
 (2) Подробно об исполнении с ручкой на регулировочном винте смотри таблицу K150

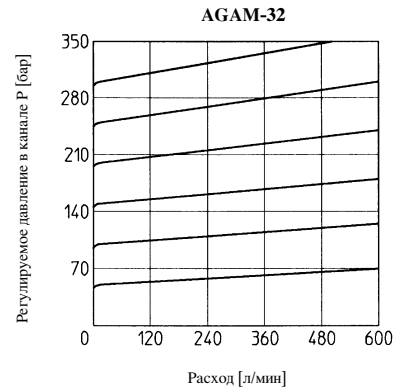
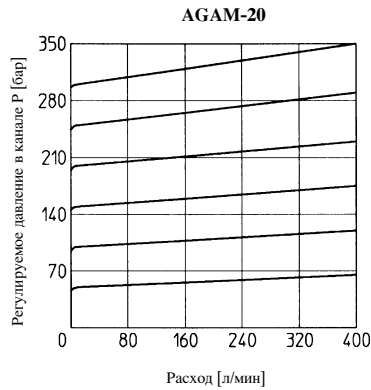
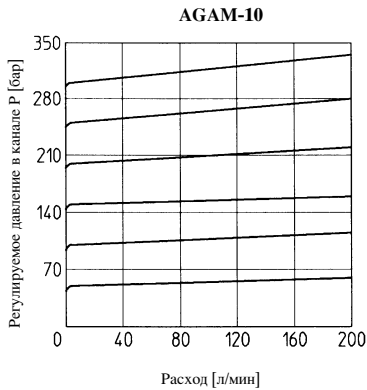
## 2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

				
				
Размер	10		20	32
Максимальный расход [л/мин]	200		400	600
Диапазон давлений [бар]	4÷50; 6÷100; 7÷210; 8÷350		600	

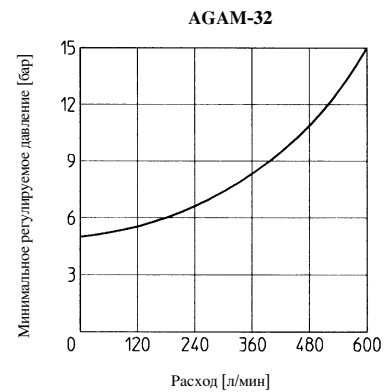
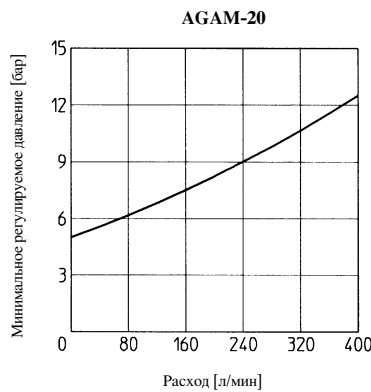
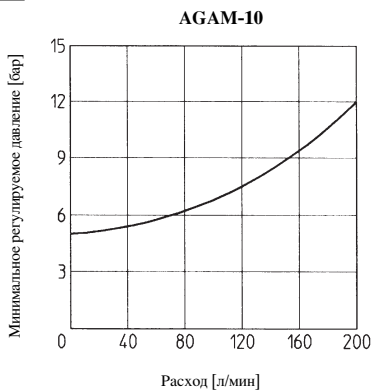
### 3 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ С РУЧНЫМ И МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Монтажное положение/ориентация	Любое
Характеристика стыковочной поверхности	Шероховатость $\sqrt{0,4}$ , неплоскостность 0,01/100 (ISO 1101)
Температура окружающей среды	От -20°C до + 70°C
Рабочая жидкость	Гидравлическое масло по DIN 51524 . . . 535; для других жидкостей смотри раздел П
Рекомендуемая вязкость	15 ÷ 100 мм <sup>2</sup> /с при 40°C (ISO VG 15 ÷100)
Класс чистоты рабочей жидкости	ISO 19/16, достигается при тонкости фильтрации 25 мкм и при рекомендуемом показателе $\beta_{s} \geq 75$
Температура рабочей жидкости	T ≤ 80°C, при T ≥ 60°C выберите исполнение уплотнений /PE

### 4 ХАРАКТЕРИСТИКИ: РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ - РАСХОД



### 5 ХАРАКТЕРИСТИКИ: МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ - РАСХОД



### 6 РАЗЪЕМЫ ПО DIN 43650 ДЛЯ КЛАПАНОВ ТИПА AGAM С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ

Разъемы заказываются отдельно

Обозначение разъема	Функция
SP-666	Разъем IP-65 для подключения к источнику питания напрямую
SP-667	Как и SP-666 разъем по IP-65, но со встроенным индикатором напряжения для подключения к источнику питания напрямую

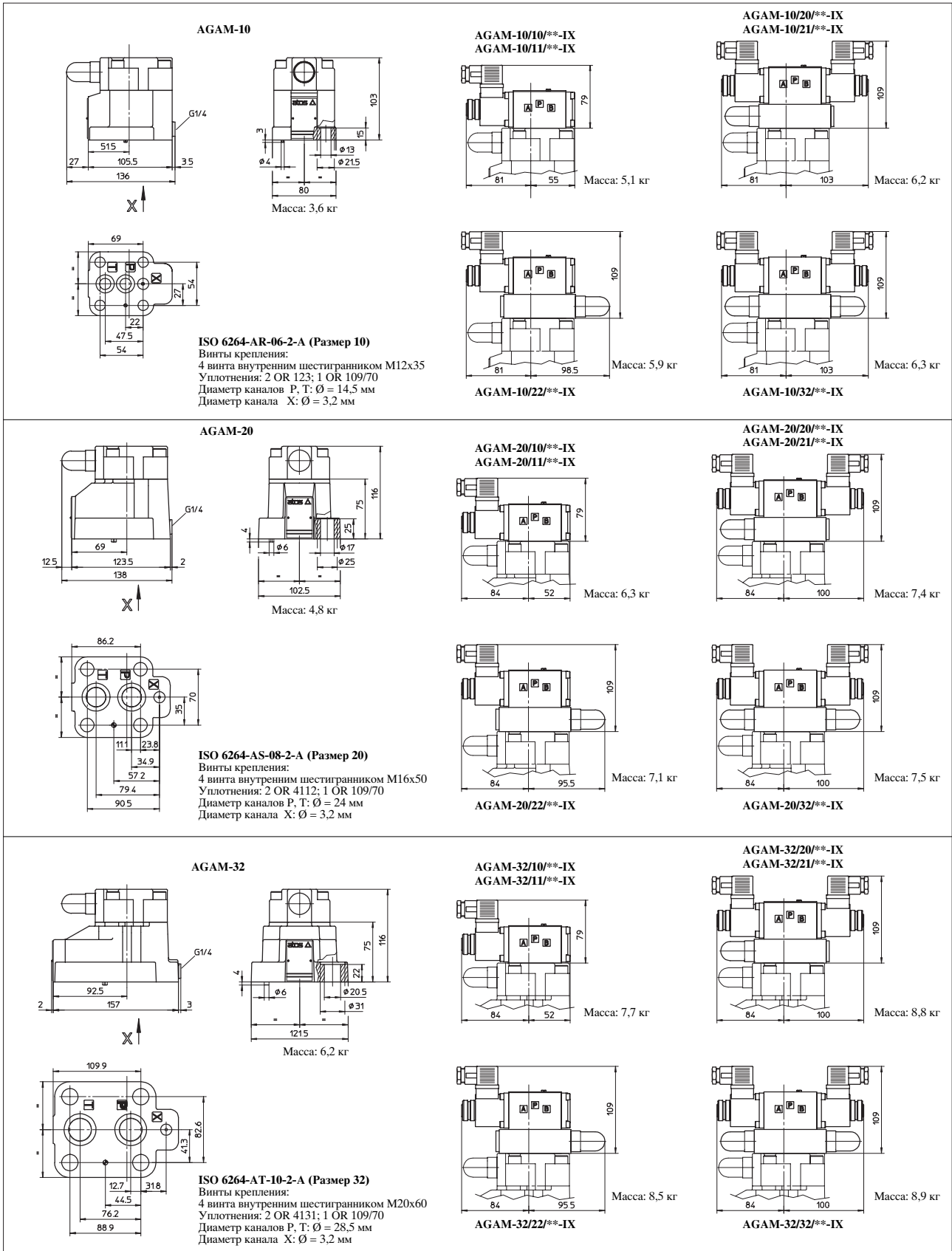
Другие типы разъемов смотри в таблице E010 и K500

### 7 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ AGAM С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ

Тип электромагнита	Напряжение питания от внешнего источника (1) (2)		Тип разъема	Потребляемая мощность (4)	Код запасной катушки (6)	Цвет метки катушки
OI	ПОСТОЯННЫЙ ТОК	6 DC 12 DC 24 DC 48 DC	SP-666 или SP-667	33 Вт	SP-COU-6DC /80 SP-COU-12DC /80 SP-COU-24DC /80 SP-COU-48DC /80	коричневый зеленый красный серебристый
		110/50 AC (3) 120/60 AC 230/50 AC (3) 230/60 AC	SP-666 или SP-667	60 ВА (5)	SP-COI-110/50/60AC /80 SP-COI-120/60AC /80 SP-COI-230/50/60AC /80 SP-COI-230/60AC /80	желтый белый голубой серебристый

- Номинальное отклонение напряжения ±10%.
- Возможны исполнения на другие напряжения питания, смотри таблицу E010.
- Катушки могут работать при частоте тока 60 Гц, при этом снижаются характеристики на 10-15% и потребляемая мощность составляет 55 ВА.
- Ориентировочные показатели полученные при испытаниях в нормальных условиях при температуре окружающей среды и катушки 20°C.
- При включении электромагнита величина скачка тока в три раза превышает величину тока удержания, при этом потребляемая мощность возрастает до 150 ВА.
- Класс защиты H; продолжительность включения 100%. Степень защиты разъема: IP 65.

8 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ НМР КЛАПАНОВ [мм]



Габаритные размеры соответствуют клапанам с разъемом типа SP-666

9 МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ

Тип клапана	Модель плиты	Расположение каналов	Присоединение			Ø Диаметр каналов [мм]			Масса [кг]
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	Каналы P, T, X снизу;	G 1/2"	G 3/4"	G 1/4"	30	36,5	21,5	1,5
AGAM-20	BA-406		G 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	36,5	36,5	21,5	3,5
	BA-506		G 1"	G 1"	G 1/4"	46	46	21,5	3,5
AGAM-32	BA-706		G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1/4"	63,5	63,5	21,5	6