

# 3/2 пневмораспределитель с пневмоуправлением

## EVGA342

G 1/2 ~ G 1

### Технические характеристики

Управление	Пневматическое
Принцип действия	Н.З./Н.О. с возможностью переключения
Возврат в исходное положение	Пневматический + пружинный
Рабочая среда	Очищенный сжатый воздух с содержанием масла или без него
Рабочее давление (МПа)	0.2 ~ 0.9
Давление пилотного воздуха	Соответствует давлению на входе
Диапазон рабочих температур (°C)	-10 ~ +50 (замерзание конденсата не допускается)
Смазка	Не требуется. (если в пневмосистеме применяется распыление масла, использовать турбинное масло Класса 1 (без присадок) ISO VG32
Устойчивость к ударам / вибрации*	150/50 м/с2

\* Условия испытаний:  
однократный удар в осевом и перпендикулярных оси направлениях, во включенном и выключенном состояниях;  
колебания с частотой от 45 до 2000 Гц в осевом и перпендикулярных оси направлениях, во включенном и выключенном состояниях



### Номер для заказа

Номер для заказа	Тип	Условное обозначение	Присоед. резьба
EVGA342-04FA	3/2 Н.З.		G 1/2
EVGA342-06FA			G 3/4
EVGA342-10FA			G 1
EVGA342-04FB	3/2 Н.О.		G 1/2
EVGA342-06FB			G 3/4
EVGA342-10FB			G 1

### Пропускная способность

Присоед. диаметр, дюймы	Номинальный расход воздуха, норм.л/мин			
	1 → 2 (P → A)	2 → 3 (A → R)	2 → 1 (A → P)	3 → 2 (R → A)
1/2	6870	7263	7165	6674
3/4	9618	9618	9618	9422

Присоед. диаметр, дюймы	Эффективное сечение, мм <sup>2</sup>	
	1 → 2 (P → A)	2 → 3 (A → R)
1	210	235

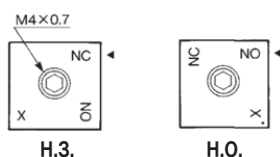
### Подключение

Тип	Порт P	Порт A	Порт R
Н.З.	Подвод воздуха	Рабочий выход	Выхлоп
Н.О.	Выхлоп	Рабочий выход	Подвод воздуха

## Подключение распределителя и переключение режимов

Перед установкой или переключением положений распределителя убедитесь, что подача сжатого воздуха прекращена, остаточное давление полностью сброшено. Перед подачей воздуха необходимо проконтролировать отсутствие утечек. Не следует закрывать или устанавливать заглушки на резьбовое отверстие M5 (пилотная деаэрация).

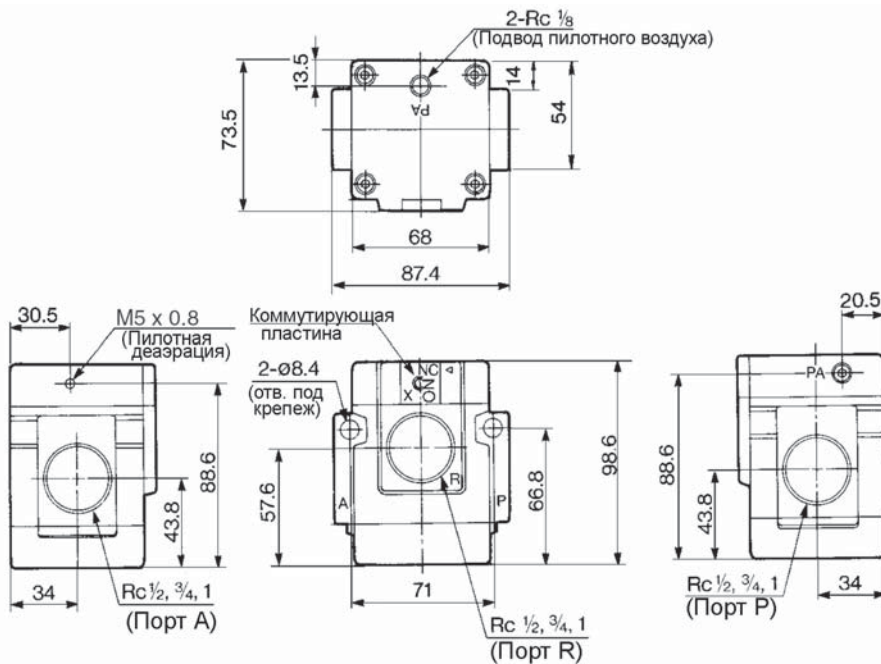
Для переключения нормального положения распределителя служит расположенная на корпусе коммутирующая пластина.



### Порядок переключения:

1. Ослабить винт с шестигранным углублением под ключ M4x0.7.
2. Повернуть коммутирующую пластину до совмещения требуемого обозначения (NC или NO) с меткой ◀ на корпусе распределителя. Обозначение X не используется!
3. Затянуть винт M4x0.7, момент затяжки – 1.4 Нм.

## Размеры



## Специальные исполнения (с внешним пилотным управлением)

### Технические характеристики

Тип управления	Внутреннее/внешнее пилотное управление	
Принцип действия	Двойного действия (Н.З./Н.О.)	
Рабочая среда	Очищенный сжатый воздух с содержанием масла или без него	
Рабочее давление (МПа)	Давление на входе	-0.1 ~ 0.9
	Давление пилотного воздуха	Соответствует давлению на входе, но не менее 0.2
Диапазон рабочих температур (°C)	-10 ~ +50 (замерзание конденсата не допускается)	
Вес (кг)	1.2	

### Номер для заказа

Номер для заказа	Управление	Присоед. резьба, дюймы
EVGA342R-04F	Внешнее пилотное	G 1/2
EVGA342R-06F		G 3/4
EVGA342R-10F		G 1

Компания SMC оставляет за собой право на внесение технических и размерных изменений

